

Kangoo

Техническая нота 3644 А

Задний мост

Тип	Модель автомобиля
ОН1	KANGOO 4 X 4

77 11 310 113

ФЕВРАЛЬ 2002

EDITION RUSSE

"Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены".

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.

© RENAULT 2002

Содержание

	Стр.
26А ЗАДНИЙ МОСТ	
Идентификация	26А-1
Применяемые материалы	26А-2
Детали, подлежащие обязательной замене	26А-2
Специнструмент	26А-3
Вид в разрезе и моменты затяжки, даН.м	26А-4
Ремонт заднего моста	26А-5

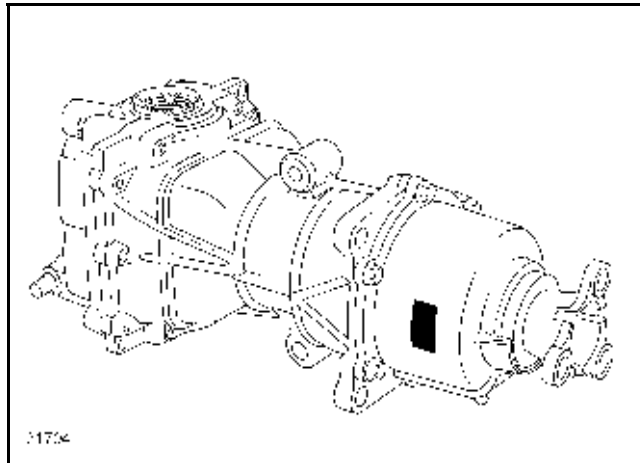
ЗАДНИЙ МОСТ

Идентификация

26A

На табличке, закрепленной на картере заднего моста, указаны:

- тип и индекс заднего моста,
- заводской номер.



ИНДЕКС ЗАДНЕГО МОСТА ОН1	ГЛАВНАЯ ПАРА
000	11 X 37

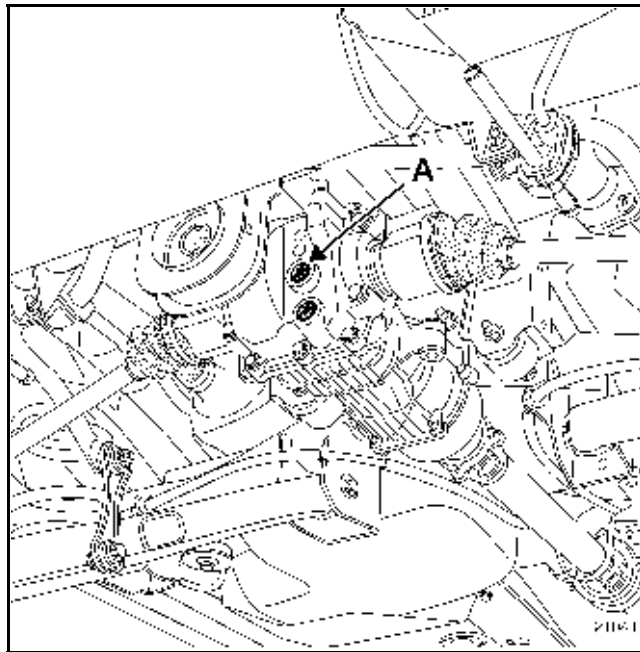
ЗАДНИЙ МОСТ ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

26А

Типы	Расфасовка	Складской №	При выходе с завода изготовителя
Масло для главных передач TRANSELF 80W90W			Покрывает все детали
RHODORSEAL 5661	Тюбик 100 г.	77 01 404 452	Картер

ЗАПРАВОЧНАЯ ЕМКОСТЬ: 0,80 л

Масло заливается через отверстие, закрытое пробкой (А), до тех пор, пока масло не потечет из отверстия.



Детали, подлежащие обязательной замене

Не допускается повторное использование следующих деталей:

- сальников,
- гаек шпилек крепления приводных валов,
- распорной втулки для регулировки предварительного натяга подшипников ведущей шестерни главной передачи.

ЗАДНИЙ МОСТ

Специнструмент

26А

В 1556	Фиксатор фланца ведущей шестерни главной передачи
Vi. 1581	Опора для КП и заднего моста
Vi. 1602	Стержень крепления на опоре
Vi. 1633	Оправка для запрессовки сальников фланцев дифференциала
Vi. 1634	Ремкомплект заднего моста OH1


Рекомендуемые приспособления:

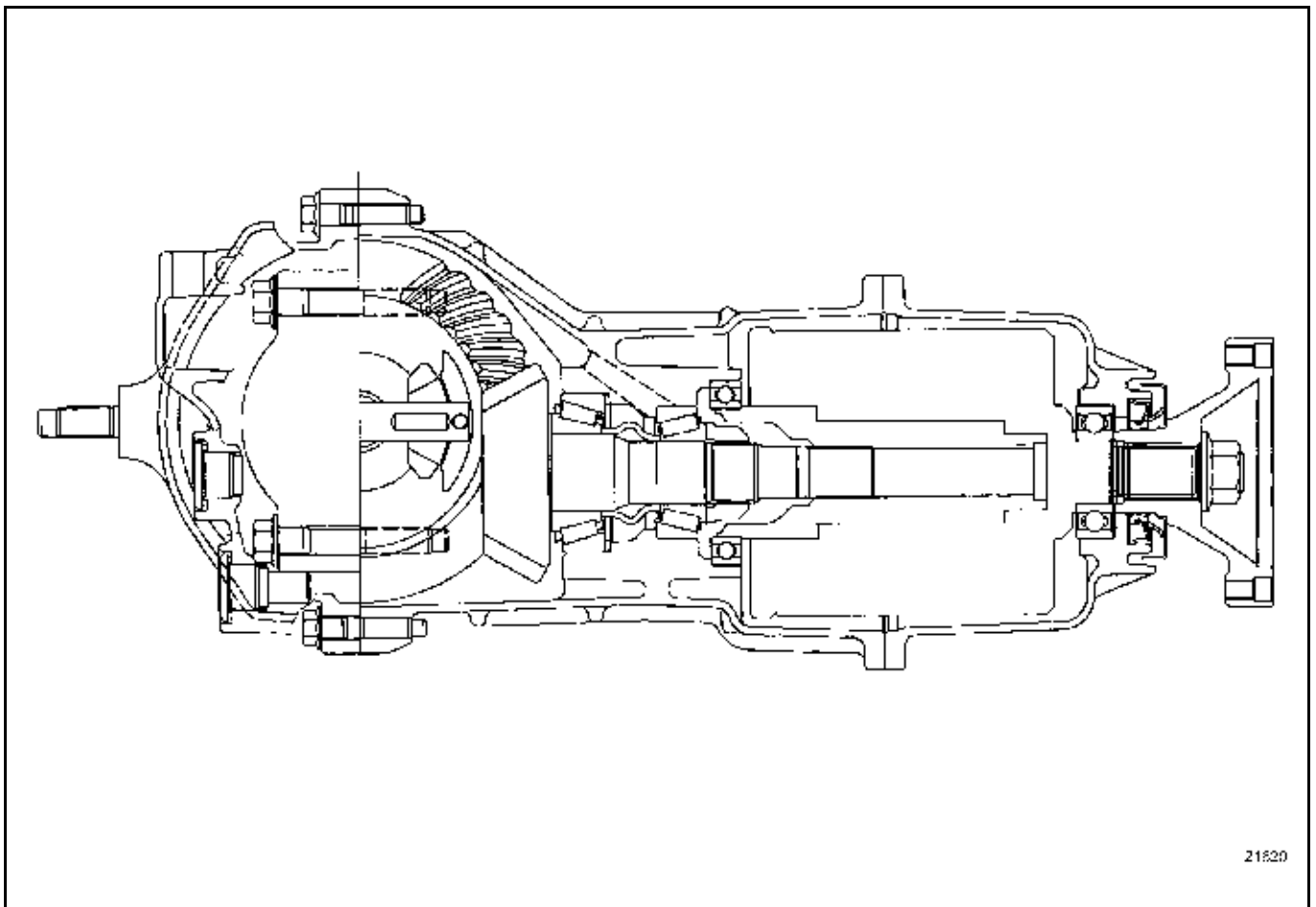
Съемник с захватами.
Стойка DESVIL с вращающейся головкой.
Динамометр.

ЗАДНИЙ МОСТ

Чертеж и моменты затяжки, даН.м

26А

МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ, даН.м		
Болт крепления картера заднего моста		
– болт диаметром $\varnothing 10$	3,5	
– болт диаметром $\varnothing 8$	1,5	
Болт крепления картера вязкостной муфты		
	1,8	
Гайка крепления выходного фланца		
	10	
Пробка сливного и заливного отверстия		
	3,5	



ЗАДНИЙ МОСТ

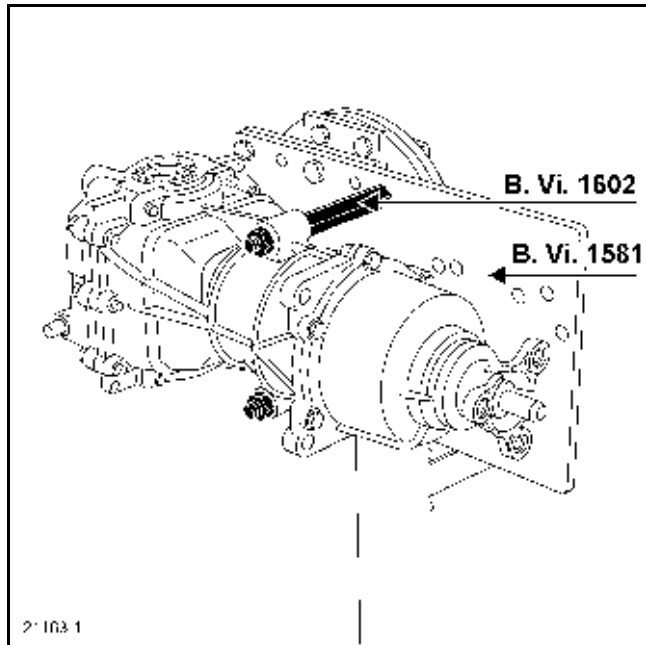
Ремонт заднего моста

26A

РАЗБОРКА ЗАДНЕГО МОСТА

Установите опору **В. Vi. 1581** к стойке Desvil.

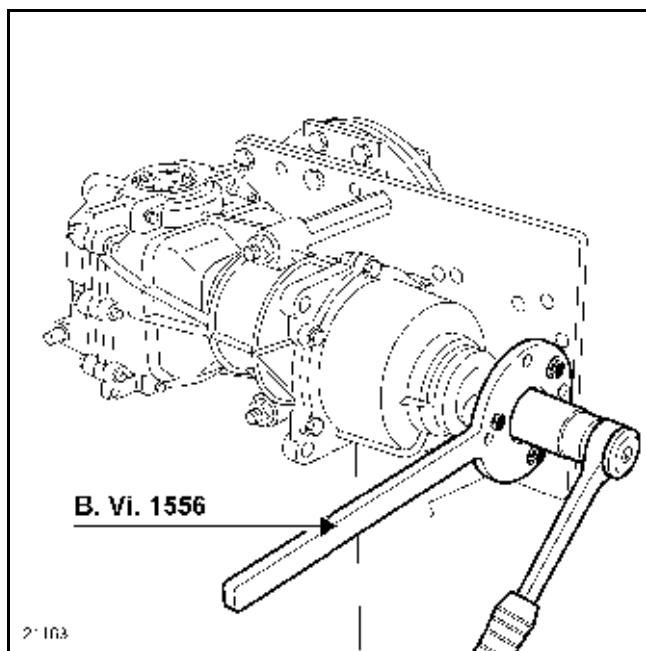
Закрепите задний мост на подставке **В. Vi. 1581** при помощи штырей **В. Vi. 1602**.



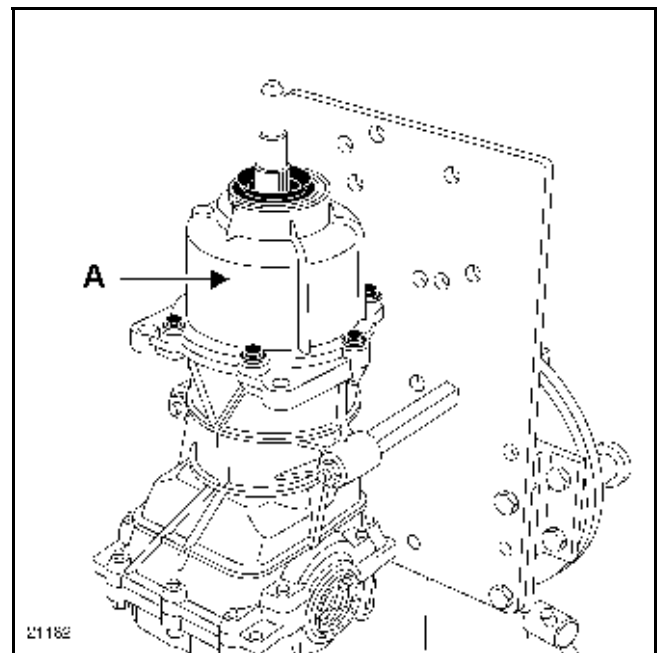
С помощью приспособления **В. Vi. 1556** снимите гайку крепления фланца.

Отметьте положение фланца по отношению к концу резьбы.

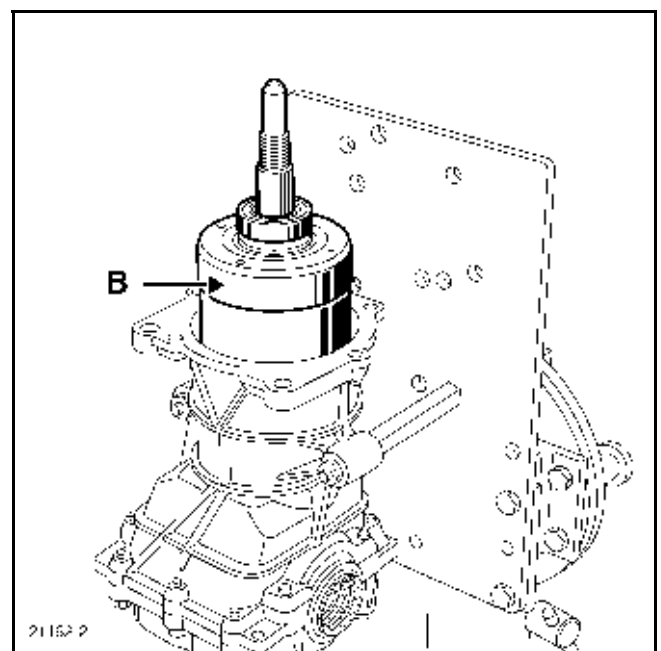
Снимите фланец.



Снимите крышку (А) вязкостной муфты.



Снимите вязкостную муфту (В).



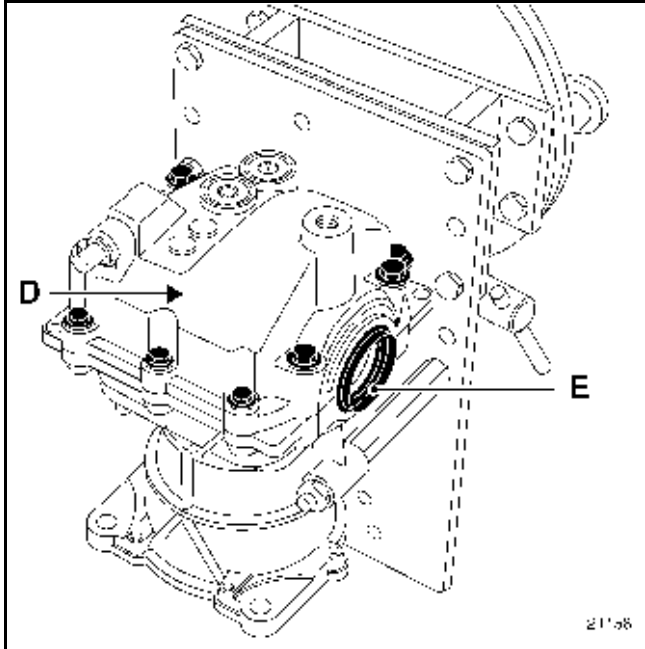
ЗАДНИЙ МОСТ

Ремонт заднего моста

26A

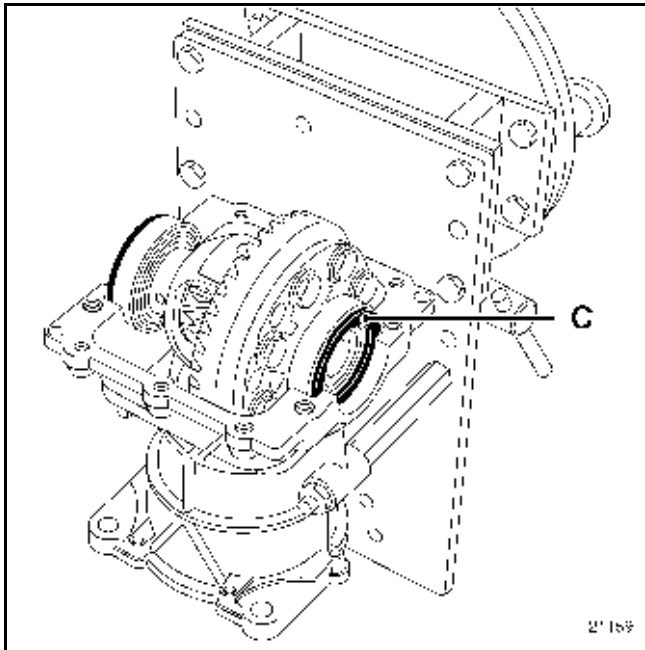
Снимите:

- заднюю крышку (D) картера,
- сальники (E).

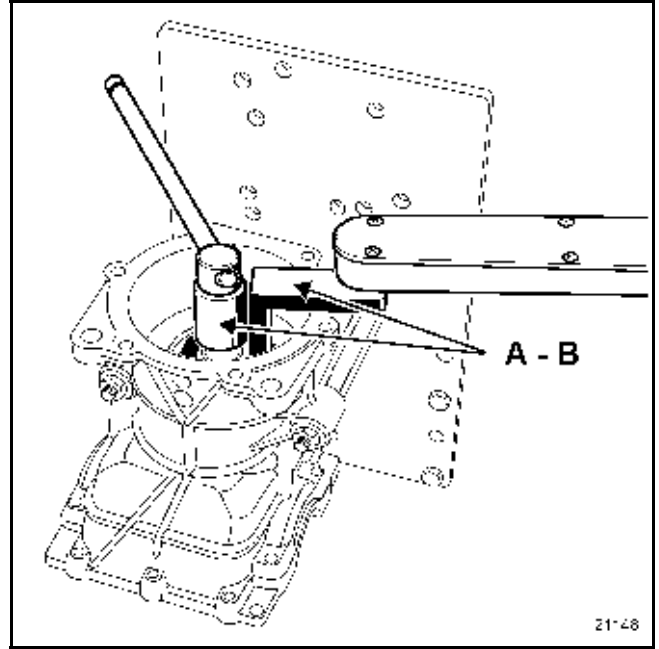


Извлеките дифференциал.

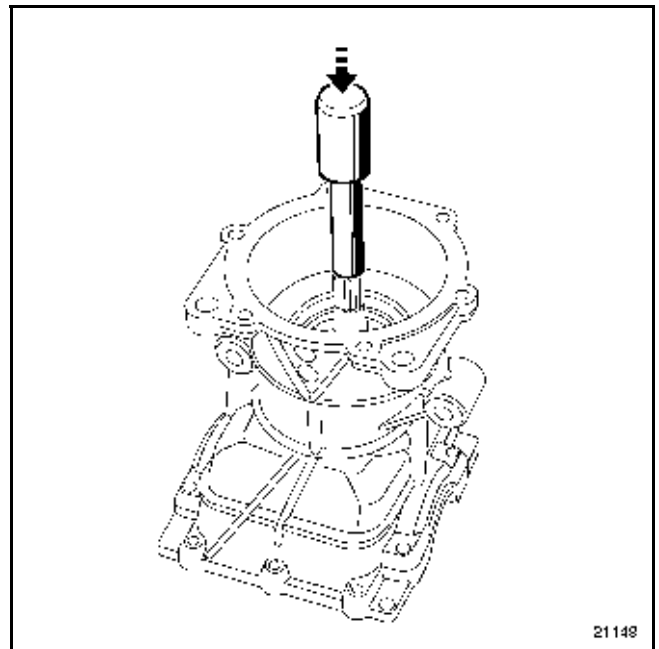
ВНИМАНИЕ: не меняйте местами регулировочные кольца (C).



Снимите гайку с ведущей шестерни главной передачи при помощи приспособлений (A) и (B) из комплекта **В. Vi. 1634**.



С помощью пресса выпрессуйте ведущую шестерню главной передачи.

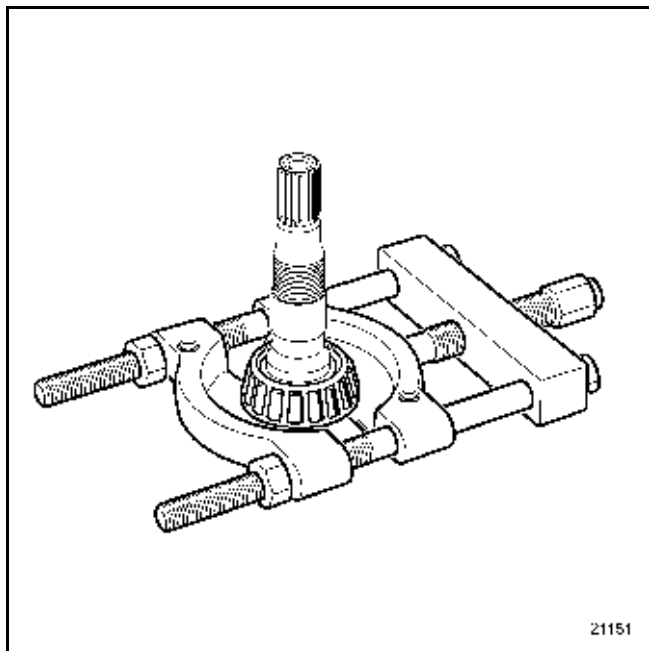


ЗАДНИЙ МОСТ

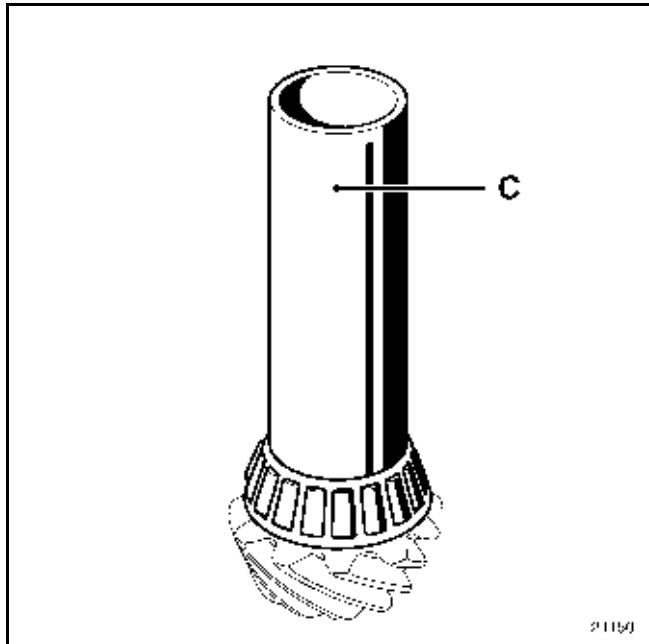
Ремонт заднего моста

26A

Спрессуйте внутреннее кольцо подшипника при помощи съемника.

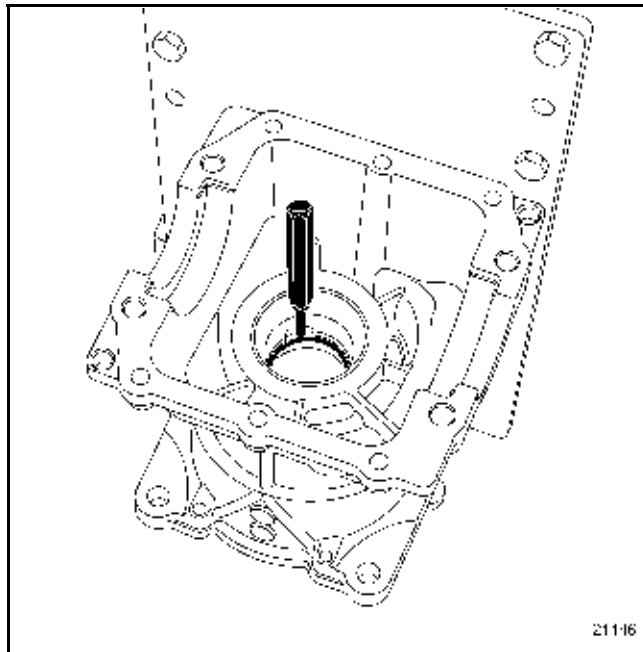


Напрессуйте внутреннее кольцо подшипника при помощи кондуктора (С) из комплекта В. Vi. 1634.



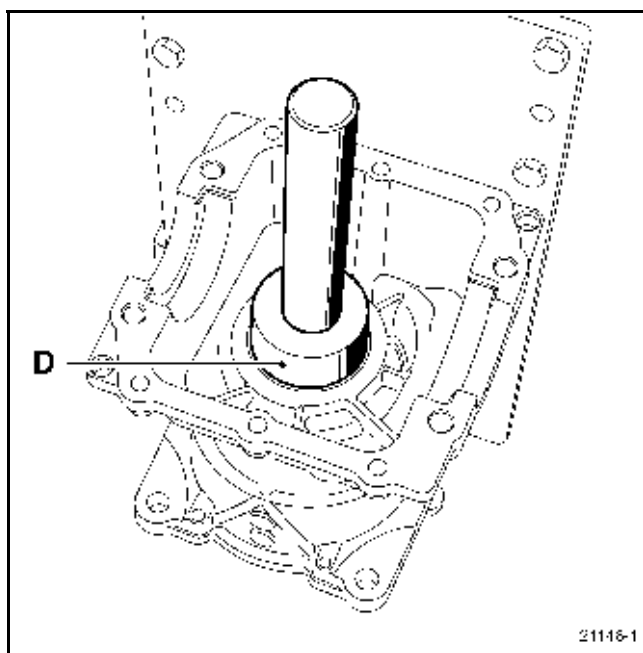
Удалите наружные кольца подшипников с помощью борodka.

ВНИМАНИЕ: снимите регулировочное кольцо расстояния между торцом ведущей шестерни главной передачи и осью дифференциала, установленное под внутренним кольцом подшипника большего диаметра.



Запрессуйте внутренние кольца подшипников при помощи приспособлений (D) и (E) из комплекта В. Vi. 1634.

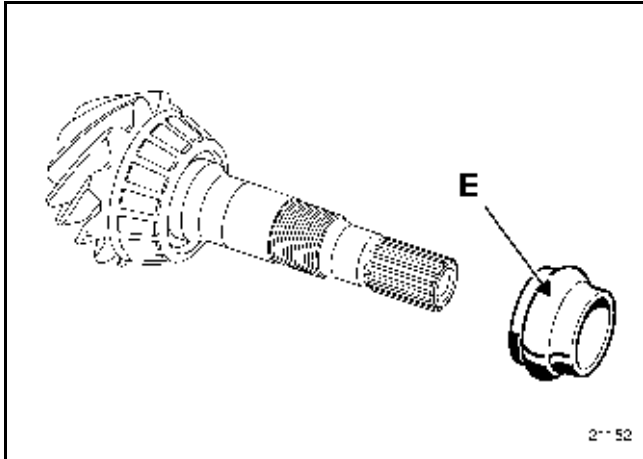
Не забудьте поставить регулировочное кольцо расстояния между торцом ведущей шестерни главной передачи и осью дифференциала под внутреннее кольцо подшипника большего диаметра.



ВНИМАНИЕ!

Предварительный натяг подшипников ведущей шестерни главной передачи обеспечивается деформацией распорной втулки (E).

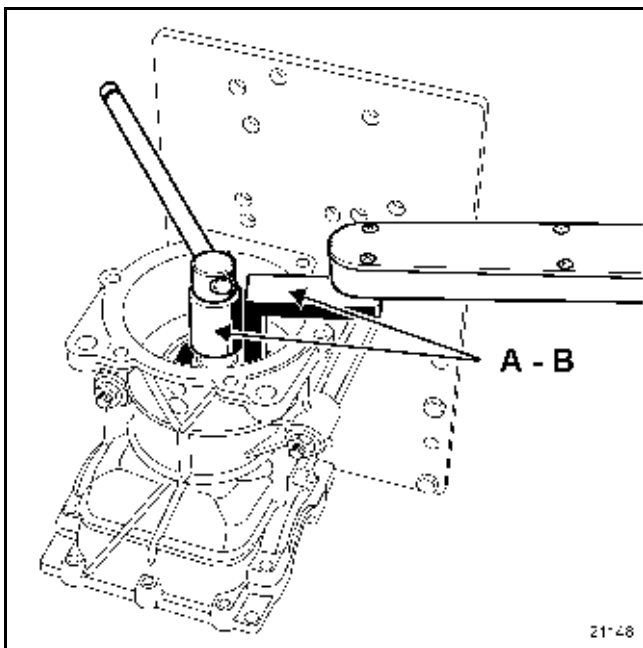
Поэтому при каждой сборке следует устанавливать новую втулку.



Установите:

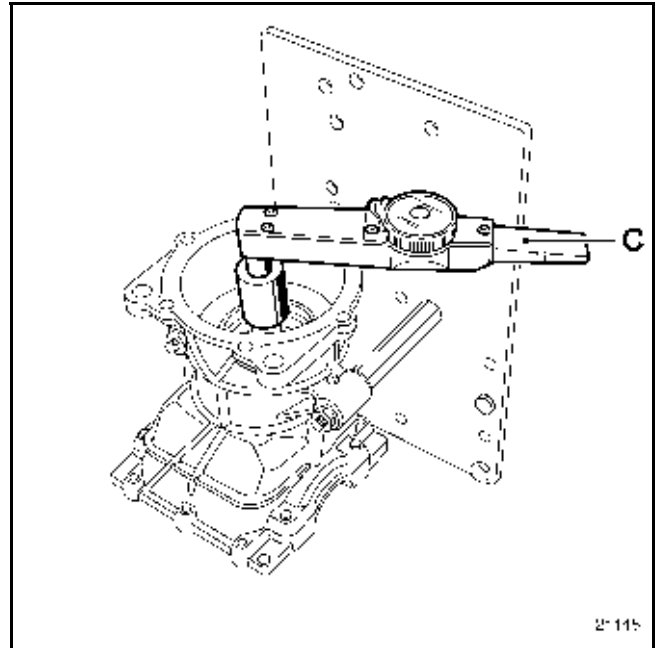
- в картер моста ведущую шестерню главной передачи с новой распорной втулкой,
- Наружное кольцо подшипника малого диаметра, шайбу и регулировочную гайку предварительного натяга подшипников.

Наверните гайку и затяните ее моментом приблизительно **30 даН.м** с помощью приспособлений (A) и (B) из комплекта **B. Vi. 1634**.



Проверьте предварительный натяг подшипников с помощью динамометра (C).

Момент сопротивления проворачиванию ведущей шестерни главной передачи должен составлять **0,70 - 1,17 Н.м**.



Если величина момента не соответствует требуемой, постепенно увеличьте затяжку гайки, чтобы обеспечить правильную регулировку предварительного напряжения.

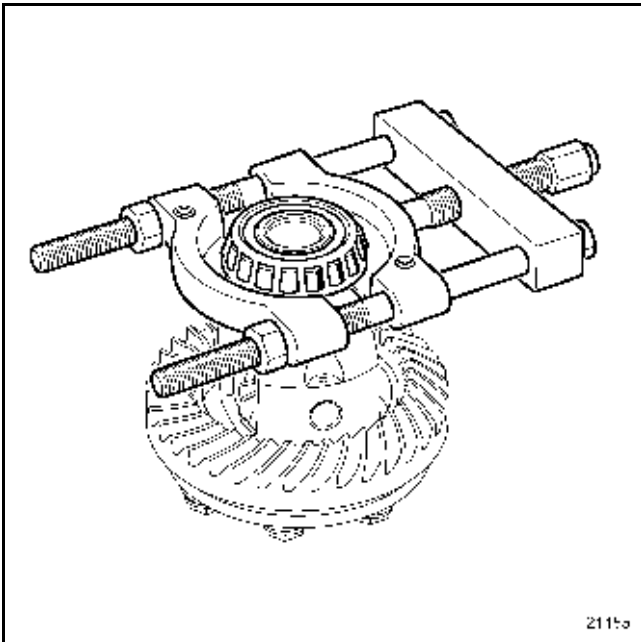
ВНИМАНИЕ: запрещается отворачивать гайку. Если величина предварительного натяга превышает допустимое значение, повторите операцию разборки и замените распорную втулку, обеспечивающую предварительный натяг подшипников.

ЗАДНИЙ МОСТ

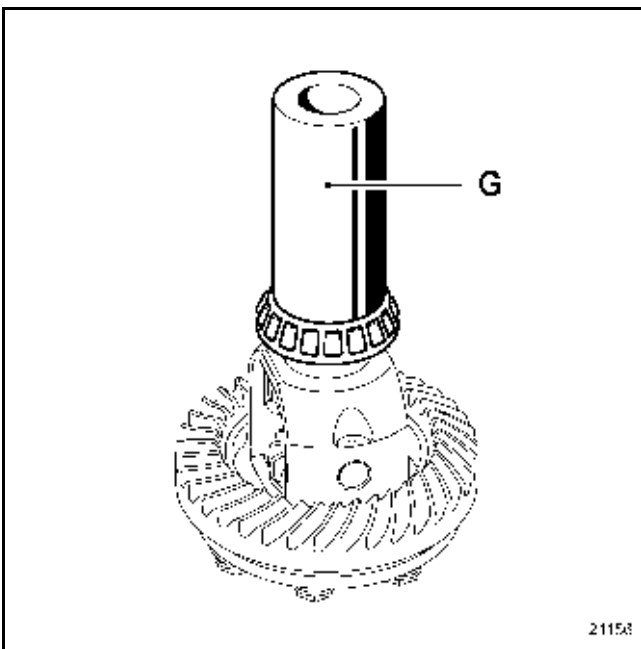
Ремонт заднего моста

26A

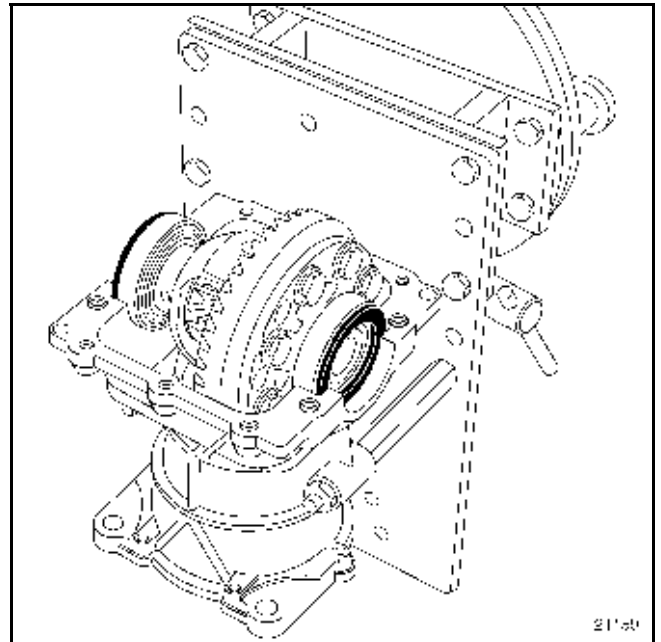
Спрессуйте внутренние кольца подшипников дифференциала с помощью съемника.



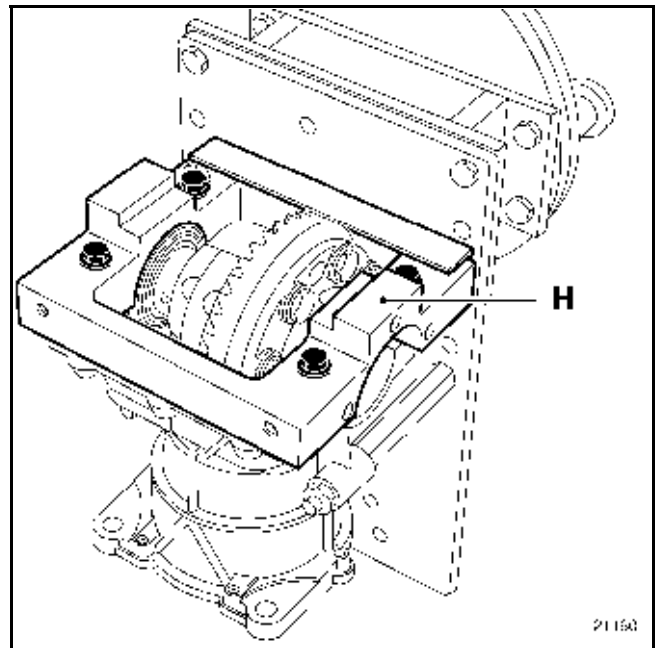
Напрессуйте на коробку дифференциала внутренние кольца подшипников при помощи кондуктора (G) из комплекта **B. Vi. 1634**.



Установите дифференциал вместе со штатными регулировочными кольцами.



Установите приспособление (H) из комплекта **B. Vi. 1634** вместо картера и проверьте предварительный натяг подшипников дифференциала и зазор в зацеплении шестерни главной передачи.

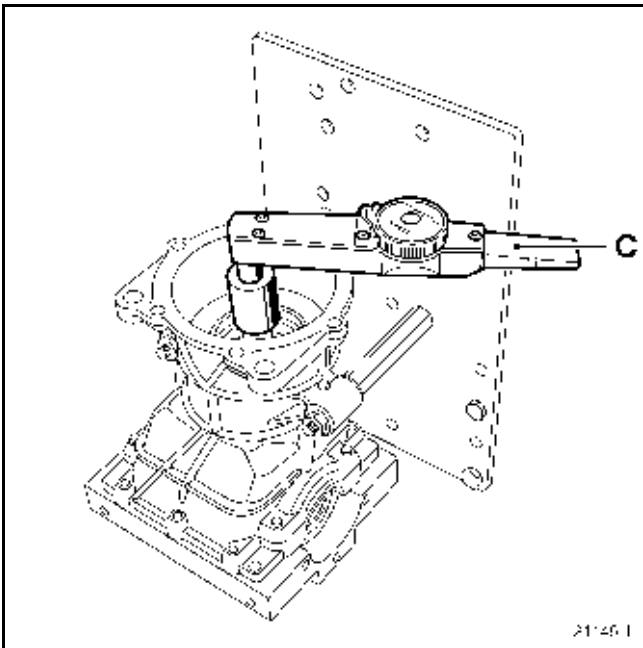


Проверка предварительного натяга подшипников дифференциала

Для самоустановки подшипников проверните узел (ведущая шестерня-дифференциал) **20 раз**.

Проверьте предварительное напряжение подшипников с помощью динамометра (С).

Момент сопротивления проворачиванию шестерни главной передачи должен составлять **1,40 - 2,10 Н.м**.

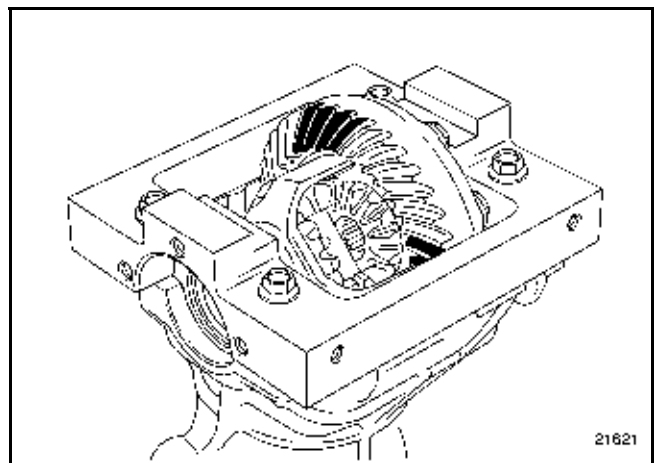


Если величина предварительного натяга не соответствует норме, то уменьшите или увеличьте толщину регулировочных колец, установленных за наружными кольцами подшипников дифференциала.

Проверка расстояния между торцом ведущей шестерни главной передачи и осью дифференциала:

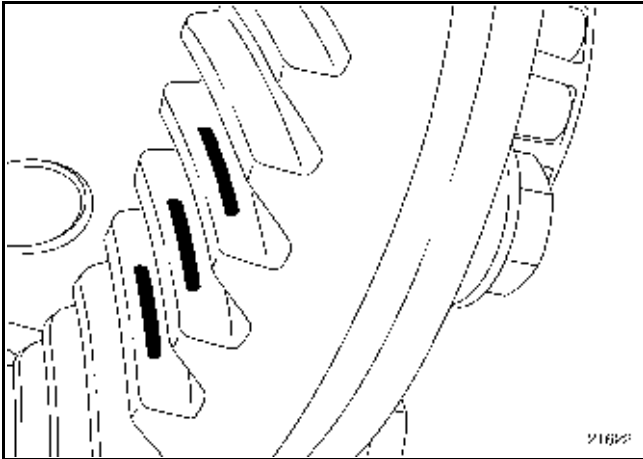
Нанесите тонкий слой белого индикаторного состава на боковые поверхности **3 - 4 зубьев** ведомой шестерни главной передачи в трех местах через **120°**.

Выждите некоторое время или слегка обдуйте покрытые составом поверхности так, чтобы состав закрепился и покрыл равномерным слоем боковые поверхности зубьев.

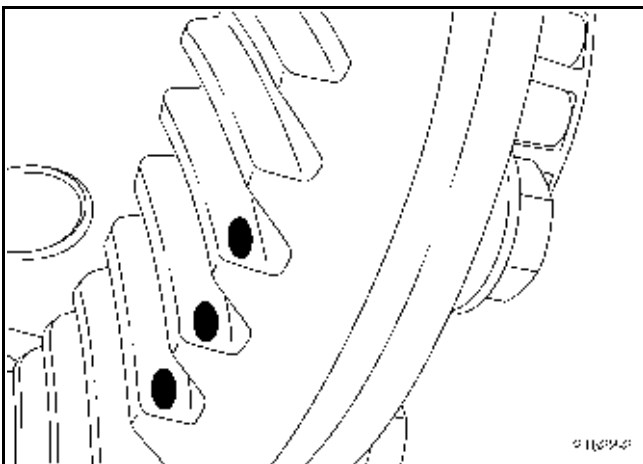


Проверните ведомую шестерню главной передачи несколько раз в обе стороны, чтобы проверить пятно контакта между ведущей и ведомой шестернями.

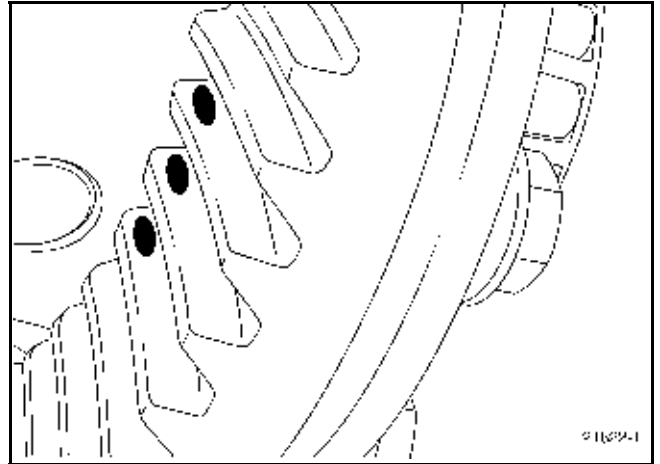
Если пятно контакта расположено в центре боковых поверхностей зубьев, то регулировка выполнена правильно.



Если пятно контакта расположено сверху боковых поверхностей зубьев, значит ведущая шестерня расположена слишком далеко от оси дифференциала, и необходимо увеличить толщину регулировочного кольца, установленного за внутренним кольцом подшипника.



Если пятно контакта расположено внизу боковых поверхностей зубьев, значит ведущая шестерня расположена слишком близко от оси дифференциала, и необходимо уменьшить толщину регулировочного кольца, установленного за внутренним кольцом подшипника большего диаметра.



ПРИМЕЧАНИЕ: для замены регулировочного кольца расстояния между торцом ведущей шестерни главной передачи и осью дифференциала необходимо снять ведущую шестерню, вследствие этого необходимо заменить распорную втулку регулировки предварительного натяга и отрегулировать предварительный натяг подшипников ведущей шестерни, как указано на **странице 8**.

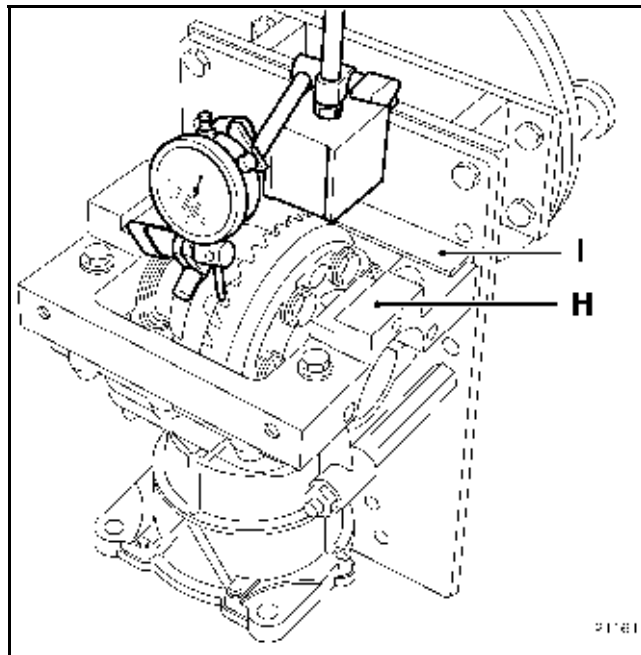
Проверка зазора в зацеплении шестерни главной передачи

Закрепите индикатор при помощи линейки (I) из комплекта **B. Vi. 1634**.

Установив ножку индикатора на боковой поверхности зуба, измерьте зазор, немного поворачивая дифференциал.

Измерьте этот зазор четыре раза (повернув дифференциал примерно на десять оборотов).

Зазор должен быть в пределах **0,10 - 0,15 мм**.



Если величина зазора не укладывается в заданные пределы, то уменьшите или увеличьте толщину регулировочных колец, установленных за внутренними кольцами подшипников дифференциала.

Для уменьшения зазора поставьте со стороны ведомой шестерни главной передачи регулировочное кольцо меньшей толщины, это кольцо необходимо поставить с противоположной стороны коробки дифференциала, чтобы сохранить предварительный натяг подшипников).

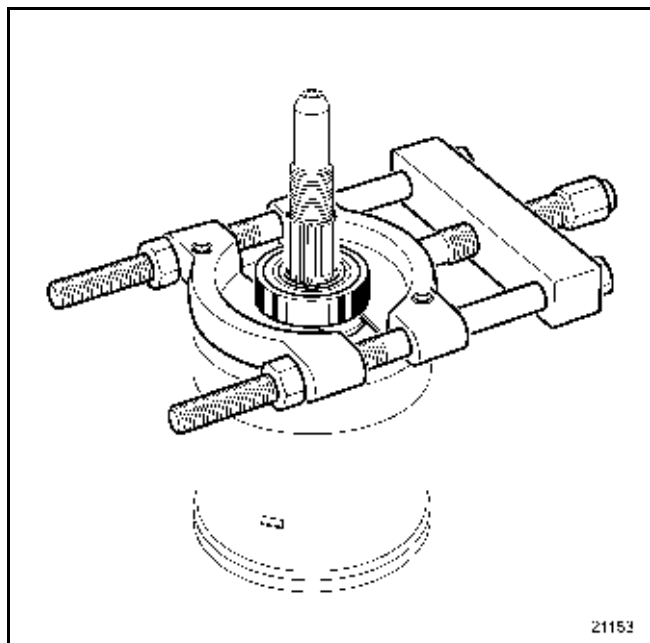
Для того чтобы увеличить зазор, действуйте в обратном порядке.

ЗАДНИЙ МОСТ

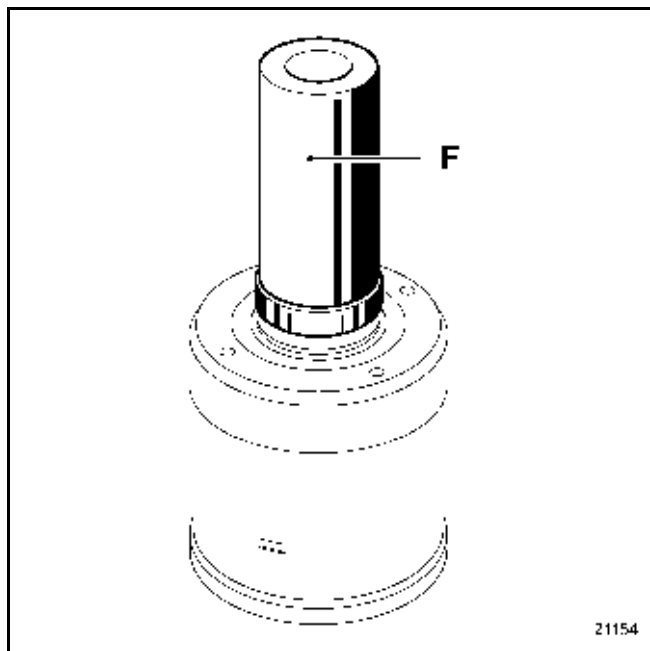
Ремонт заднего моста

26A

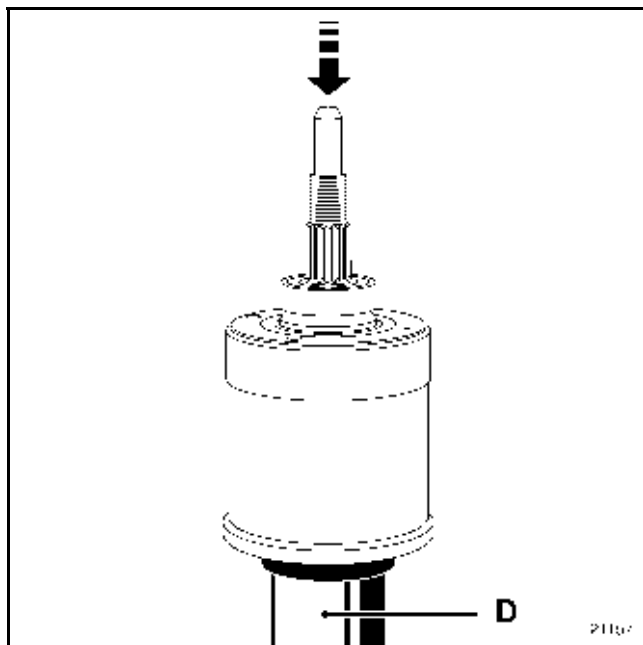
Спрессуйте подшипники вязкостной муфты при помощи съемника.



Установите подшипник малого диаметра при помощи приспособления (F) из комплекта В. Vi. 1634.



Запрессуйте подшипник большого диаметра при помощи приспособления (D) из комплекта В. Vi. 1634.



ЗАДНИЙ МОСТ

Ремонт заднего моста

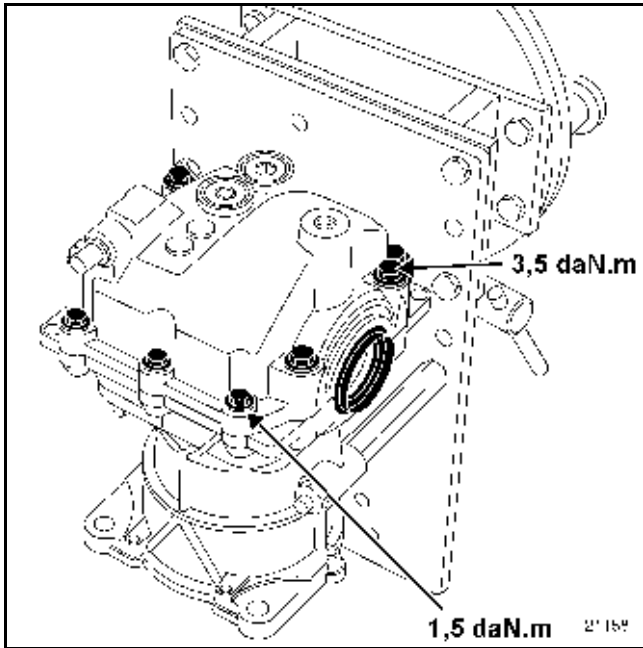
26A

Нанесите валик состава **RHODORSEAL** по периметру сопрягающейся поверхности и установите заднюю крышку картера.

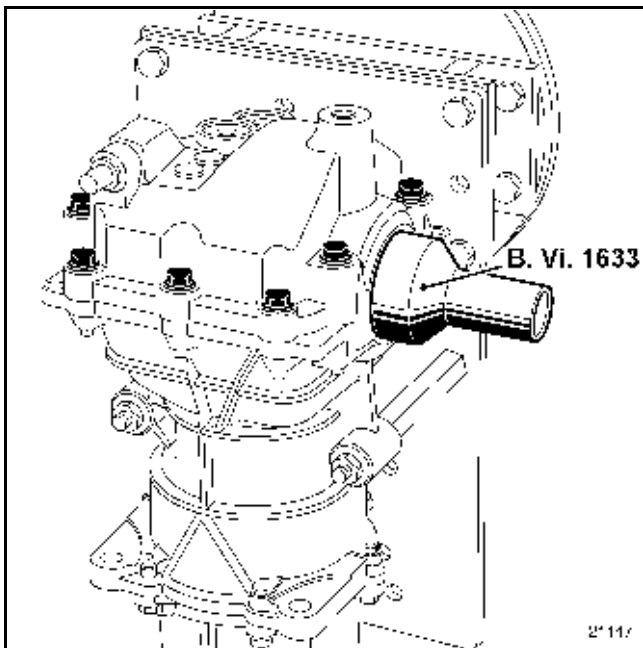
Затяните болты:

Диаметром **0,8** моментом **1,5 даН.м**

Диаметром **10** моментом **3,5 даН.м**



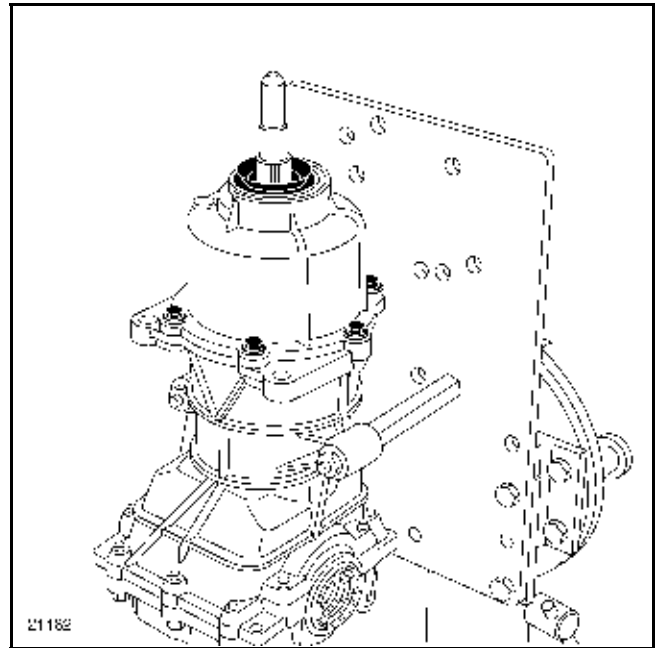
Запрессуйте сальники при помощи оправки **В. Vi. 1633**.



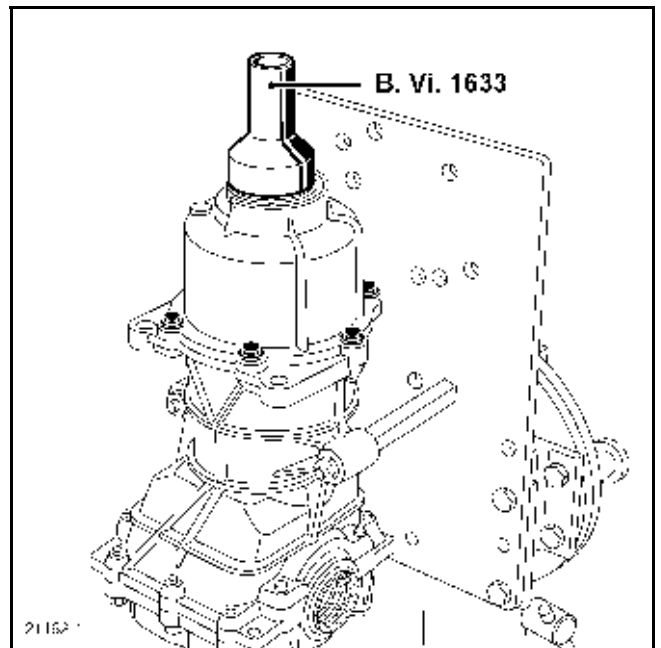
Установите вязкостную муфту.

Уложите валик состава **RHODORSEAL** по периметру сопрягающейся поверхности и установите крышку вязкостной муфты.

Затяните болты моментом **1,8 даН.м**.



Запрессуйте сальники при помощи оправки **В. Vi. 1633**.



ЗАДНИЙ МОСТ

Ремонт заднего моста

26A

Установите фланец в положении, отмеченном при снятии.

Заверните гайку при помощи приспособления **В. Vi. 1556** моментом **10 даН.м.**

